

管路气密性检测台 Pipeline leak detection table

一、应用范围：

管路气密性检测装置用于检测各种塑料管、钢管、铜管、铝管等产品的气密性。

二、设备特点

- 1、配置气体压缩机提供压缩气源。
- 2、可选择冒泡法、差压法、直压法等检测方法。
- 3、试验压力可调、可控。

三、技术参数

- 1、最高试验压力 140MPa。
- 2、最大耗气量：1.6Nm³/min
- 3、压力测试范围：0—210Mpa。
- 4、工作介质：压缩空气或氮气。
- 5、可配置远程视频监控系统。

四、管路气密检测台典型应用

管件，软管的气密检测

卫浴软管的气密检测

管道气密封试验

六、型号选择

型号：	试验压力	控制方式	试验介质
SUP_QMF_5	5MPa	自动	空气/氮气
SUP_QMF_35	35MPa	自动	空气/氮气
SUP_QMF_70	70MPa	自动	空气/氮气
SUP_QMF_105	105MPa	自动	氮气
SUP_QMF_140	140MPa	自动	氮气

参考网址 www.simingte.com/glgmxsyt.htm