

氮气气密检测设备

Nitrogen gas tight detection equipment

一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的氮气气密检测设备主要用于各种阀门、泵体、管件、压力容器等产品的气密性检测，采用独有气动阀密封，使得产品运行更加准确稳定，其他传感器元件也均采用进口知名品牌。保证了产品正常稳定的运行。采用高品质进口核心配件，具有先进的误差修正功能以及多频道功能，能对应多品种测试并以流量单位显示泄漏量，容易管理及操作。

二、氮气气密检测设备特点

- 1 手动控制可配置无纸记录仪和打印机等。
- 2 自动校准时传感器零点、量程自动复位
- 3 具有防功能，适用于防爆场合。
- 4 设备管路系统全部采用不锈钢材质，防腐蚀，使用寿命长，安全可靠。
- 5 系统采用无焊连接，锥面密封，可反复拆卸。

三、氮气气密检测设备参数

气源：0.2—0.8MPA

工位数：2 工位，可扩展更多工位

试验介质：压缩空气、氮气

试验压力：10Mpa 20Mpa 30Mpa ，压力无极可调，可定制更高压力

试验时间范围：0~999 小时

试验温度：室温

压力速率：可调

控制方式：计算机控制/手动控制

参考网址：<http://www.simingte.com/dqqmjcsb.htm>