

## 燃油系统气密性检测设备

Safety valve calibration device

### 一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的燃油系统气密性检测设备为保证达到国家环保有关标准(GB18352.3-2005)及生产一致性要求,对整车燃油系统进行密封性和通气性试验的检测,可显示检漏仪内部温度;无温升结构:与测试有关的阀门,均采用气控阀,避免电磁阀温升对测试造成影响。

### 二、燃油系统气密性检测设备参数

测试压力范围: 0~20kPa (数字设定);

直压传感器精度:  $\pm 1\%$  F.S.;

差压传感器量程: 0~ $\pm 2000$ Pa;

差压传感器精度:  $\pm 0.5\%$  F.S.;

检测标准设定范围:  $\pm 1\sim 999$ Pa 或 0~ $\pm 99.9$ ml/min;

延时环节时间设定范围: 0.0~999.9sec;

充气、平衡、检测环节各时间设定范围: 0.1~999.9sec;

排气环节时间设定范围: 0.2~999.9sec;

综合检测精度:  $\pm 5\%$  F.S.;

调压装置: 选用日本 NKS 电子调压器

线性度:  $\pm 0.15\%$

综合误差: 0.5%

流量特性: 250l/min

通过外部传感器的反馈瞬时控制压力, 响应速度: 1-2 秒

控制单元:

PLC 控制;

工控机配置: 采用研华或华为工控机, 8G 内存, 1T 硬盘, Win10 操作系统;

设备配无线扫描枪, 支持网络打印机。

封堵夹具: 满足现有车型的封堵夹具, 后续增加车型, 如夹具不能共用, 另行协商;

加油口封堵治具: 采用手动封堵(不同油箱加油口尺寸和结构相近);

碳管口封堵治具：根据具体情况采用钳夹式、外抱式、内帐式等治具，自动封堵。

校准装置：随机配备标准漏孔，用于设备自检，并带有有资质认证的计量所的计量报告；

### 三、燃油系统气密性检测设备特点

LCD 屏幕显示检测过程，显示屏支持中、英双语系统切换；

可进行多种模式的基准校正，缩短检测时间，提高检测精度；

具有丰富的数据分析，统计功能；具有独创的数据处理功能，通过建立数学模型可在短时间内得出更真实的检测数据（5 秒以内）；

泄漏过程通过曲线显示，使数据坐标化、直观化。

参考网址：<http://www.simingte.com/ranyxtqmxjcsb.htm>